

Q/SQR

奇瑞汽车有限公司企业标准

Q/SQR.04.737—2007

油漆涂层耐高压清洗性能试验方法

2007-06-01 发布

2007-06-10 实施

奇瑞汽车有限公司 发布

前 言

本标准以产品标准为前提，符合国家标准、行业标准，作为公司开发新产品、检验产品质量以及试验产品性能的依据。同时在格式和内容的编排上均符合GB/T1.1-2000、GB/T1.2-2002的规定。

本标准由奇瑞汽车有限公司试验技术中心提出。
本标准由奇瑞汽车有限公司汽车工程研究院归口。
本标准起草单位：奇瑞汽车有限公司试验技术中心。
本标准主要起草人：宛萍芳、马虎、陈拯

秘密

油漆涂层耐高压清洗性能试验方法

1 范围

本标准规定了奇瑞汽车车身或零件油漆涂层耐高压清洗性能试验原理、试验设备和材料、试验步骤及试验报告等内容。

本标准适用于钢板（车身）或塑料件（保险杠等）上油漆涂层耐高压清洗机清洗的性能测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

无

3 试验原理

用高压清洗机以一定的压力、距离、角度冲洗漆膜，观察涂层脱落情况，以评定其耐高压清洗的性能。

4 试验设备和材料

4.1 高压清洗机：高压热水清洗型。

如OERTZEN清洗机，工作压力范围：0 bar~120bar，出水温度范围：30℃~90℃。

4.2 喷枪：平射流喷管，射流角为25°~35°。

4.3 割刀：美工刀片或划痕刀。

4.4 秒表。

5 试验准备

5.1 试样或零件的最小尺寸为150mm×100mm。

5.2 清洗机的调节。

5.2.1 压力：(85±5) bar（清洗机上的读数）。

5.2.2 出水温度：(70±5)℃。

5.2.3 喷管射流和试样之间的距离：(100±5) mm。

5.2.4 喷管射流应垂直于试样。

6 试验步骤

6.1 用高压喷管缓慢地清扫试样或零件的整个表面5分钟，对于如同保险杠那样的零件，着重观察有危险的区域（例如：少漆的边缘部位、空气进口栅、牵引盖口等区域）；记录可能出现的油漆脱落的面积，并明确说明脱落的部位及界面。

6.2 在6.1试验后立即在试样或零件上用割刀划×线至涂层底层，每条线的长度为100mm左右，距试样或零件的边缘应不少于10mm；对于大零件，应在整个表面上划3组或以上×线。

6.3 把喷管定位在×线的中央，射流倾斜于其中一条支线，开动清洗机，并在(60±2) s的时间内保持喷管和试样的位置不变。

6.4 观察并记录出现油漆脱落的面积,同时说明脱落出现的界面(指漆膜之间或与底材之间的分界面)。

7 结果表达

涂层无脱落表示耐高压清洗性能合格。

8 试验报告

实验报告中应包括以下内容:

- a) 涂层的类型和说明;
- b) 油漆脱落的面积、界面等描述;
- c) 附加有异常的试验条件。

打印无效

秘密

编制：

校对：

审核：

批准：

版本：00

打印无效

秘密